

## Drehen Grundkurs

Fertigen Sie Werkstücke auf der Drehbank durch Plan-, Längs- und Gewindedrehen an.

Dieser Grundkurs bietet Personen, die selber Drehteile herstellen wollen, einen Einstieg in diese Fertigungstechnik. Neben Funktion und Aufbau einer Drehbank werden Grundkenntnisse vermittelt: Plandrehen, Längsdrehen, Lagersitz und Passungen sowie Gewindedrehen. Durch die geringe Teilnehmerzahl kann immer selbständig an der Drehbank gearbeitet werden, das theoretisch Erlernte kann sich so in der Praxisübung verfestigen. Mit dem ausgehändigtem Skriptum werden die wichtigsten Grundlagen erarbeitet und die für das Drehen notwendigen Einstellparameter festgehalten.

### Information

<b>Kursdauer:</b>	15 Einheiten
<b>Kursbeitrag:</b>	337,00 € pro Person (inkl. Kursunterlagen und Pausenverpflegung im Seminarraum)
<b>Fachbereich:</b>	Bauen, Energie, Technik
<b>Mitzubringen:</b>	Arbeitskleidung, festes Schuhwerk, Schutzbrille

### Verfügbare Termine

#### 05.02.2026 08:30, Horn

Ort	Horn
Beginn	05.02.2026 08:30
Ende	06.02.2026 16:30
Örtlichkeit	LK-Technik Mold, Mold 72, 3580 Horn
Information	Die Teilnahme ist erst mit vollständig bezahltem Kursbeitrag möglich.
Kursnummer	3-0091852
Trainer:in	Mst. Ing. Wolfgang Turk Ing. Thomas Mang
Veranstalter	LK-Technik Mold LK NÖ

#### 11.03.2026 08:30, Horn

Ort	Horn
Beginn	11.03.2026 08:30
Ende	12.03.2026 16:30
Örtlichkeit	LK-Technik Mold, Mold 72, 3580 Horn
Information	Die Teilnahme ist erst mit vollständig bezahltem Kursbeitrag möglich.
Kursnummer	3-0091853
Trainer:in	Mst. Ing. Wolfgang Turk Ing. Thomas Mang
Veranstalter	LK-Technik Mold LK NÖ