



Drehen Grundkurs

Fertigen Sie Werkstücke auf der Drehbank durch Plan-, Längs- und Gewindedrehen an.

Dieser Grundkurs bietet Personen, die selber Drehteile herstellen wollen, einen Einstieg in diese Fertigungstechnik. Neben Funktion und Aufbau einer Drehbank werden Grundkenntnisse vermittelt: Plandrehen, Längsdrehen, Lagersitz und Passungen sowie Gewindedrehen. Durch die geringe Teilnehmerzahl kann immer selbständig an der Drehbank gearbeitet werden, das theoretisch Erlernte kann sich so in der Praxisübung verfestigen. Mit dem ausgehändigtem Skriptum werden die wichtigsten Grundlagen erarbeitet und die für das Drehen notwendigen Einstellparameter festgehalten.

Information

Kursdauer:	15 Einheiten
Kursbeitrag:	337,00 € pro Person (inkl. Kursunterlagen und
	Pausenverpflegung im Seminarraum)
Fachbereich:	Bauen, Energie, Technik
Mitzubringen:	Arbeitskleidung, festes Schuhwerk, Schutzbrille

Verfügbare Termine

05.02.2026 08:30, Horn

Ort Horn

Beginn 05.02.2026 08:30

Ende 06.02.2026 16:30

Örtlichkeit LK-Technik Mold, Mold 72, 3580 Horn

Information Die Teilnahme ist erst mit vollständig bezahltem

Kursbeitrag möglich.

Kursnummer 3-0091852

Trainer:in Mst. Ing. Wolfgang Turk Ing. Thomas Mang

Veranstalter LK-Technik Mold LK NÖ

11.03.2026 08:30, Horn

Ort	Horn
Beginn	11.03.2026 08:30
Ende	12.03.2026 16:30
Örtlichkeit	LK-Technik Mold, Mold 72, 3580 Horn
Information	Die Teilnahme ist erst mit vollständig bezahltem
	Kursbeitrag möglich.
Kursnummer	3-0091853
Trainer:in	Mst. Ing. Wolfgang Turk Ing. Thomas Mang
Veranstalter	LK-Technik Mold LK NÖ